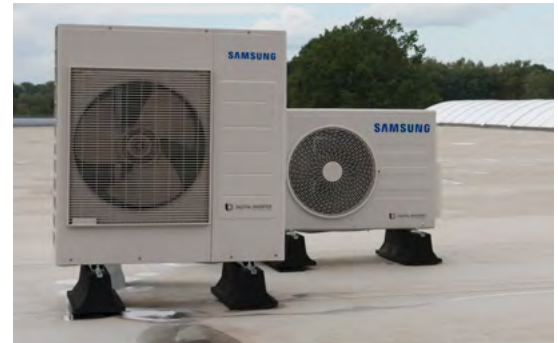


Jansen products nv

@ industriezone Kleine Heide, Meeuwen



Jansen Products NV is gespecialiseerd in de productie van geprefabriceerde gipskartonelementen alsook in het installeren van verhoogde vloeren. De afgelopen jaren kende de firma een enorme groei, waardoor een nieuw bedrijfsgebouw zich aan diende. Het nieuwe gebouw omvat een productiehal met kleedkamers, een cafetaria en kantoorruimtes.

UITDAGINGEN

Voor dit project werd er een strikte verhuisplanning opgesteld. De doorlooptijd van ruwbouw tot ingebruikname bedroeg slechts 4 weken. Dit maakte dat er zeer efficiënt moest gewerkt worden. Zo werd er tijdens de voorbereiding geen detail over het hoofd gezien, verliep de communicatie met andere aannemers vlekkeloos en gebeurde de uitvoering on site zeer nauwkeurig.

INNOVATIES

De focus voor de HVAC lag op het creëren van een gezond werkklimaat met milieuvriendelijke en duurzame toestellen. DUALL installeerde het totaalpakket: de klimaatbeheersing, de regenwaterrecuperatie en de sanitaire voorzieningen in het volledige gebouw.

In de geautomatiseerde productiehal kozen we voor een gasgestookte hoogrendement luchtverwarmer met axiaal ventilator. Dit condenserende toestel heeft een rendement dat boven de 106% ligt. In de kantoren zorgen 4-weg cassettes met een multisplit-warmtepomp voor de verdeling van geconditioneerde lucht.

Daarnaast stelde DUALL ook het as-built plan op. Deze administratie is een absolute meerwaarde voor de klant, voornamelijk bij het beheer van het gebouw.

CONCLUSIE

De zeer korte uitvoeringstermijn maakte van dit project een huzarenstuk. Het projectmanagement en de plaatsingen vroegen om precisiewerk. Met dit project bewijst dat DUALL een echte partner voor de bouwheer is, waar wederzijds respect en vertrouwen een centrale rol spelen.

Takenpakket

Studiewerk
Verwarming bedrijfshal
Verwarming en koeling kantoren
Brandbestrijding
Sanitair

Specificaties

Totaal 2.354 m²: kantoren, productiehal, cafetaria

Producten

Condenserende luchtverhitters:
Mark GS+
Ventilatoren: Mark recirculatie
Thermostaten: Mark OptiTherm+
Airco-units: Samsung 4-weg cassettes + multisplit warmtepomp
Regenwaterrecuperatie: Dab Divertron
Brandhaspels: Somati
Electrische boiler: Ariston Pro Eco Evo
Sanitaire toestellen: voorzieningen in kleedruimte, wastrog in productiehal

Team Duall

Projectleider: Dieter
Uitvoering: Dogan, Patrick, Tom